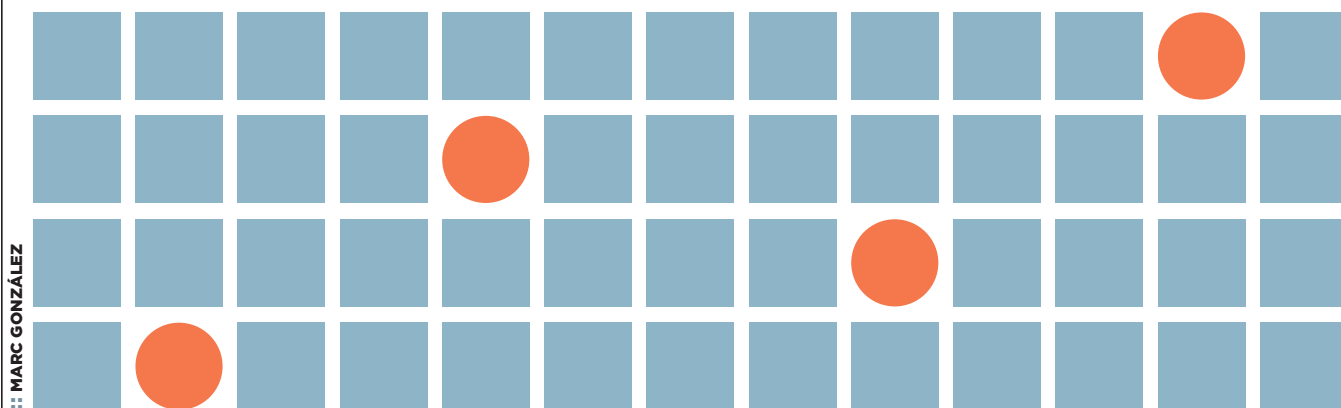




Paulo Gonçalves

Director industrial del Grupo Coated Solutions

Santander Coated mantiene su impulso en el Puerto



MARC GONZÁLEZ

Lo fundamental para SCS es que, a pesar de la pandemia, ha podido mantener su actividad y su empleo y continuar con proyectos estratégicos

A nadie se le escapa que el ejercicio de 2020 ha sido particularmente complejo y las empresas, al igual que el resto de la sociedad, hemos debido enfrentarnos a las consecuencias de una imprevista pandemia. Para Santander Coated Solutions (SCS) lo fundamental del año recién transcurrido es que ha podido mantener su actividad y su empleo, y además ha dado continuidad a proyectos estratégicos relacionados con la innovación y el medio ambiente. El apoyo de las personas que trabajan en SCS y sus proveedores ha sido vital en este atípico ejercicio.

La actividad industrial de SCS, pese a las dificultades del año y algunos inevitables parones, se mantuvo a un alto nivel, gracias a la solidez de la demanda para bobina prepintada –principal producto de SCS– en el conjunto de Europa. Las ventas superaron las 87.000 toneladas, prácticamente al mismo nivel que en ejercicios precedentes, dirigidas casi en su totalidad al mercado eu-

ropeo. Se trata de una excelente noticia para el Puerto de Santander, pues estos datos indican que SCS preservó su capacidad exportadora y su actividad industrial requirió asimismo la importación de bobina galvanizada –materia prima que usa SCS–, lo que contribuyó a que el dinamismo del Puerto de Santander estuviera a un nivel notable.

Si la actividad industrial de SCS pudo consolidarse, no menos importante en 2020 fue la puesta en marcha de proyectos de mejora continua. En colaboración con la Consejería de Innovación e Industria del Gobierno de Cantabria, la planta de SCS ha puesto en marcha un sistema de automatización del proceso de control de calidad de sus productos de acero. Se trata de un sistema óptico automatizado basado en visión asistida por inteligencia artificial que permite ver con precisión posibles imperfecciones en las superficies de acero, ofreciendo mayor fiabilidad y eficiencia a todo al proceso de producción.

En el terreno medioambiental, SCS, que

forma parte del grupo Network Steel Resources, concluyó en 2020 un proyecto conjunto con la Universidad de Cantabria para calcular el ciclo de vida del producto y su huella de carbono. La planta redujo asimismo sus consumos de gas, electricidad y agua, avanzando en la eficiencia de sus procesos.

Por otro lado, ha sido de gran ayuda la flexibilidad mostrada por el Puerto de Santander para aliviar la tasa de tráfico a lo largo de 2020, de acuerdo con las especiales circunstancias creadas por la pandemia. También la continuidad en los proyectos de digitalización de accesos y la atracción de tráfico de contenedores han supuesto un gran impulso para todo el entorno productivo instalado en el Puerto de Santander.

Pese a su complejidad, 2020 ha supuesto para SCS su tercer ejercicio en plena capacidad operativa, aún en fase de crecimiento en cuanto a capacidad de producción, y sin duda ha servido también para consolidar una apuesta firme por la industria en Cantabria.