

# SOLCOAT<sup>®</sup> PE 25 Rough

## Aplicaciones

Se recomienda para paneles de cubiertas, especialmente cuando se quiere lograr un aspecto de teja, gracias a la textura granulosa.

## Entornos recomendados

En entorno rural, urbano o industrial donde el nivel de corrosión está entre bajo y moderado. Instalaciones situadas a más de 3 Km de zonas marinas.

Altitud por debajo de 900 metros y baja exposición a rayos UV

## Descripción

| DESCRIPCIÓN                                | VALOR                                                                                                           | NORMA      |
|--------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|
| Espesor nominal del revestimiento orgánico | 25/7 $\mu$ m                                                                                                    | EN 13523-1 |
| Brillo – reflexión especular (60°) *       | $\leq 5$ U.B                                                                                                    | EN 13523-2 |
| Tolerancia de colores *                    | Colores claros $\Delta E \leq 0,8$<br>Colores medios $\Delta E \leq 1,0$<br>Colores oscuros $\Delta E \leq 1,2$ | EN 13523-3 |

\*Valores estándares de Coated Solutions. Otras especificaciones disponibles bajo petición.

## Resultados

| TEST                                             | VALOR                              | NORMA       |
|--------------------------------------------------|------------------------------------|-------------|
| Dureza lápiz                                     | H                                  | EN 13523-4  |
| Resistencia a los choques                        | 18 J                               | EN 13523-5  |
| Adherencia de la pintura a la embutición         | 7 mm                               | EN 13523-6  |
| Adherencia de la pintura tras el doblado en T    | $\leq 1T$                          | EN 13523-7  |
| Resistencia a la fisuración tras el doblado en T | $\leq 2T$                          | EN 13523-7  |
| Resistencia a la corrosión**                     |                                    |             |
| · Ensayo de niebla salina                        | 360 h                              | EN 13523-8  |
| · Categoría de resistencia a la corrosión        | RC3                                | EN 10169-2  |
| Resistencia a los UV                             |                                    |             |
| · Ensayo QUV (UVA+H <sub>2</sub> O) (2000 h)     | $\Delta E \leq 3$ ; GR $\leq 60$ % | EN 13523-10 |
| · Categoría de resistencia UV                    | RUV3                               | EN 10169-2  |
| Resistencia a los solventes (MEK)                | 120 dr                             | EN 13523-11 |
| Resistencia a la condensación**                  | 1000 h                             | EN 13523-26 |
| Clasificación de reacción al fuego               | A1                                 | EN 13501-1  |

\*\*Tipo y masa de recubrimiento: Z225, ZA200, ZM100 o AZ120