

# SOLCOAT<sup>®</sup> PUPA 55

## Aplicaciones

Producto adaptado a las aplicaciones que necesitan fuerte resistencia a la abrasión y una mayor durabilidad del color y del brillo.

## Entornos recomendados

En entorno rural, urbano o industrial donde el nivel de corrosión está entre bajo y extremo. Instalaciones situadas a más de 300 m de zonas marinas.

Instalaciones que se pueden situar por encima de 900 m de altitud y / o en zonas sometidas a fuerte exposición de los UV.

## Descripción

DESCRIPCIÓN	VALOR	NORMA
Espesor nominal del revestimiento orgánico	55/12 $\mu$ m	EN 13523-1
Brillo – reflexión especular (60°) *	Según muestra suministrada $\pm$ 6 U.B	EN 13523-2
Tolerancia de colores *	Colores claros $\Delta E \leq 0,8$ Colores medios $\Delta E \leq 1,0$ Colores oscuros $\Delta E \leq 1,2$	EN 13523-3

\*Valores estándares de Coated Solutions. Otras especificaciones disponibles bajo petición.

## Resultados

TESTTEST	VALOR	NORMA
Dureza lápiz	H	EN 13523-4
Resistencia a los choques	18 J	EN 13523-5
Adherencia de la pintura a la embutición	7 mm	EN 13523-6
Adherencia de la pintura tras el doblado en T	$\leq$ 1T	EN 13523-7
Resistencia a la fisuración tras el doblado en T	$\leq$ 1,5T	EN 13523-7
Resistencia a la corrosión**		
· Ensayo de niebla salina	700 h	EN 13523-8
· Categoría de resistencia a la corrosión	RC5	EN 10169-2
Resistencia a los UV		
· Ensayo QUV (UVA+H <sub>2</sub> O) (2000 h)	$\Delta E \leq 2$ ; GR $\leq 80$ %	EN 13523-10
· Categoría de resistencia UV	RUV4	EN 10169-2
Resistencia a los solventes (MEK)	120 dr	EN 13523-11
Resistencia a la condensación**	1500 h	EN 13523-26
Clasificación de reacción al fuego	A1	EN 13501-1

\*\*Tipo y masa de recubrimiento: Z225, ZA200, ZM100 o AZ150